

Aclar® / PVCフィルム (FBR-Cタイプ)



透明で防湿性能に優れたハネウエル社のAclar®フィルムとPVCフィルムを藤森工業の医薬品包装で培った加工技術とハイクリーンな製造環境でラミネートした高防湿PTPシートです。

1. 優れた特性

Aclar®フィルムは透明で最高レベルの防湿性能を有し、医薬品の保存期間の向上を図る事が出来ます。

また、ブリストア成型時の伸びがよく、優れた加工性を備えております。

さらに、ポケットから医薬品を指で押し出して取り出す際取り出しやすいシート堅さとなっております。

2. 定評ある実績

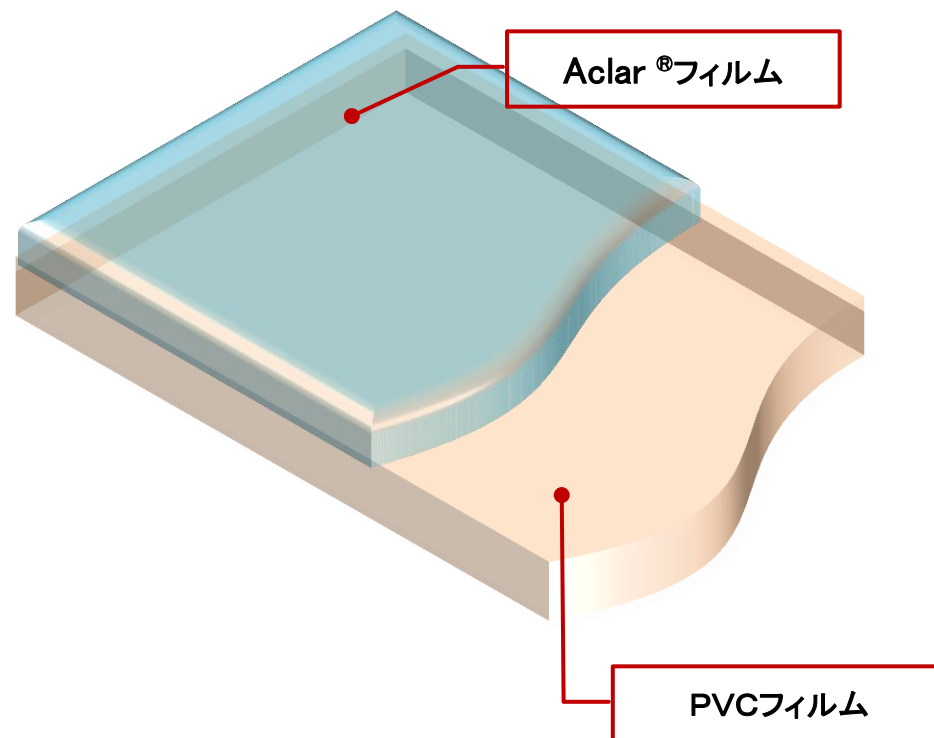
Aclar®フィルムは世界各国の医薬品市場で使用実績があります。

また、米国食品医薬品局(FDA)のドラッグマスターファイルに登録されています。

3. 幅広い選択肢

Aclar®フィルムは医薬品の要求品質に応じて様々なタイプの選択が可能です。

ボトム材はPVCシートをラミネートしております。



Aclar® / PVCフィルム (FBR-Cタイプ)

4. ラインナップ

タイプ	Aclar®フィルム		ボトムフィルム	水蒸気透過度※ g/m ² ・day	
中防湿タイプ	Rx 160	15μm	PVC	200μm	0.50
				250μm	0.50
	Rx 20e	20μm		200μm	0.35
				250μm	0.35
	SupRx 900	23μm		200μm	0.25
				250μm	0.25
高防湿タイプ	UltRx 2000	51μm	PVC	200μm	0.12
				250μm	0.12
	UltRx 3000	76μm		200μm	0.09
				250μm	0.09
超高防湿タイプ	UltRx 4000	102μm	PVC	200μm	0.06
				250μm	0.06
	UltRx 6000	152μm		200μm	0.04
				250μm	0.04

※ JIS-Z-0280 40°C、100%RH
 数値は代表値であり、保証値ではありません。

お問い合わせ先
 藤森工業株式会社 ヘルスケア営業部
 東京 03-6381-4226
 大阪 06-6262-2196